



CARBURATEURS WEBER

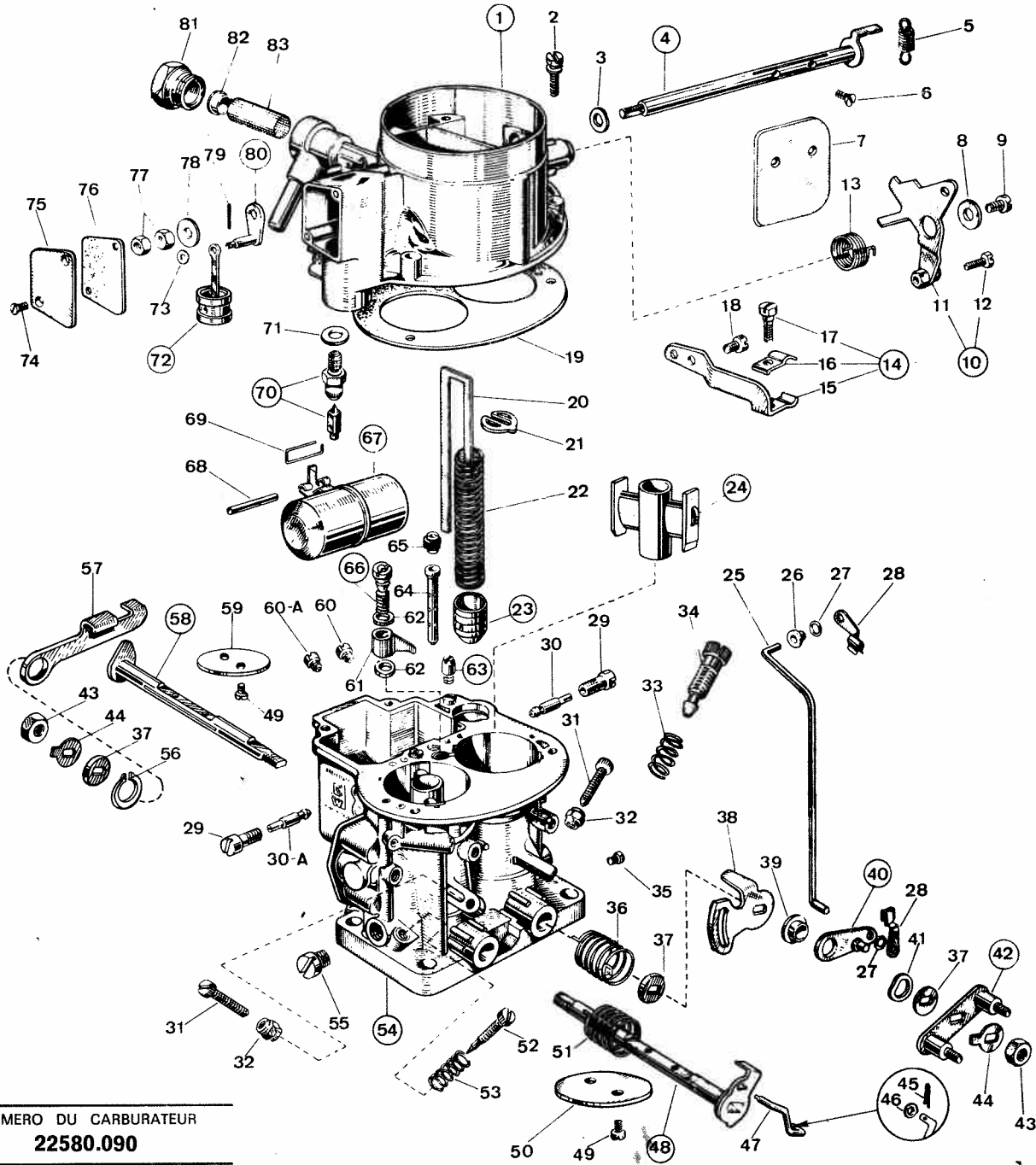
Type 28/36 DM A 4

— Repère 48.00 —

Application

CITROËN DS 23

COMMANDE MECANIQUE



NUMERO DU CARBURATEUR
22580.090

Prière d'indiquer dans les commandes : numéro matricule de la pièce demandée et calibrage éventuel, numéro et type du carburateur.

Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.o de fabrication	Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.o de fabrication
1	4	Couvercle de carburateur	31716.135	25	1	Tirant de ralenti accéléré	61280.035
2	4	Vis de fixation couvercle	64700.005	26	1	Bague pour biellette	12775.008
3	1	Rondelle d'embrayage	55530.005	27	2	Joint pour biellette	41565.010
4	1	Axe pour volet de starter	10015.245	28	2	Ressort pour biellette	47670.003
5	1	Ressort pour volet de starter	47605.006	29	2	Porte-gicleur de ralenti	52570.003
6	2	Vis de fixation volet de starter	64570.007	30	1	Gicleur de ralenti primaire	41160.005*
7	1	Volet de starter	64010.028	30-A	1	Gicleur de ralenti secondaire	41160.005*
8	1	Rondelle d'écartement	55510.002	31	2	Vis de réglage pour papillons	64585.005
9	1	Vis fixation levier de starter	64700.012	32	2	Contre-écrou pour vis de réglage	34700.002
10	1	Levier commande starter, complet de	45202.023	33	1	Ressort pour vis réglage ralenti en dérivation	47600.097
11	1	— Levier de commande	45202.022	34	1	Vis réglage ralenti en dérivation	64750.027
12	1	— Vis fixation câble	64615.004	35	1	Vis d'inspection trous de ralenti	61015.004
13	1	Ressort de rappel levier commande starter	47610.003	36	1	Ressort de rappel axe primaire	47610.068
14	1	Support de gaine, complet de	58702.001	37	3	Rondelle d'écartement	55555.016
15	1	— Support de gaine	58700.003	38	1	Levier d'arrêt primaire	45129.005
16	1	— Plaquette de fixation gaine	52145.001	39	1	Bague pour levier de ralenti accéléré	12775.027
17	1	— Vis fixation plaquette	64615.007	40	1	Levier de commande ralenti accéléré	45027.019
18	1	Vis de fixation support de gaine	64700.012	41	1	Rondelle de friction	55530.002
19	1	Joint couvercle de carburateur	41705.038	42	1	Levier de commande papillons	45089.004
20	1	Tige de commande pompe	10400.012	43	2	Ecrou pour axe	34715.014
21	1	Plaquette de retenue ressort	52140.007	44	2	Rondelle de sûreté	55520.002
22	1	Ressort pour piston de pompe	47600.029	45	1	Goupille élastique	32610.005
23	1	Piston de pompe	58602.009	46	1	Rondelle pour biellette	55510.056
24	2	Centreur	31956.005*	47	1	Biellette de raccord	61280.022

Mad. 90.0223.42

Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.o de fabrication	Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.o de fabrication
48	1	Axe secondaire	10015.451	65	1	Gicleur air de freinage primaire	41360.007*
48	1	Axe secondaire-côte réparation	10016.429	65	1	Gicleur air de freinage second.	41360.005*
49	4	Vis de fixation papillons	64520.023	66	1	Soupape de refoulement de pompe	64290.015
50	1	Papillon secondaire	64005.095	67	1	Flotteur	41015.010
51	1	Ressort de rappel axe secondaire	47610.003	68	1	Pivot flotteur	52000.015
52	1	Vis de réglage	64750.012	69	1	Crochet pour pointeau	47620.003
53	1	Ressort pour vis de réglage	47600.007	70	1	Soupape à pointeau	64235.009*
54	1	Corps de carburateur	non livrable	71	1	Joint pour soupape à pointeau	41535.015
55	2	Vis d'inspection trous de progression	61015.009	72	1	Piston de starter	58602.008*
56	1	Bague de sûreté	10140.301	73	1	Rondelle pour axe levier	55510.009
57	1	Levier libre de commande pompe	45067.006	74	2	Vis de fixation plaquette	64570.009
58	1	Axe primaire	10015.464	75	1	Plaquette	52135.011
58	1	Axe primaire côte réparation	10016.444	76	1	Joint pour plaquette	41640.034
59	1	Papillon primaire	64005.094	77	2	Ecrou de fixation levier de starter	34705.001
60	1	Gicleur principal primaire	41120.001*	78	1	Rondelle pour axe de starter	55510.048
60-A	1	Gicleur principal secondaire	41120.001*	79	1	Pivot de fixation rondelle	52000.004
61	1	Gicleur de pompe	41252.001*	80	1	Levier pour piston de starter	45027.024
62	2	Joint de jet de pompe	41530.012	81	1	Bouchon d'inspection filtre	61002.013
63	1	Soupape d'aspiration et de refoulement de pompe	64290.001*	82	1	Bouchon pour tamis filtre	61060.001
64	1	Tube émulseur primaire	61440.365*	83	1	Tamis filtre	37020.002
64	1	Tube émulseur secondaire	61440.211*				

(*) Pièces de réglage calibrées

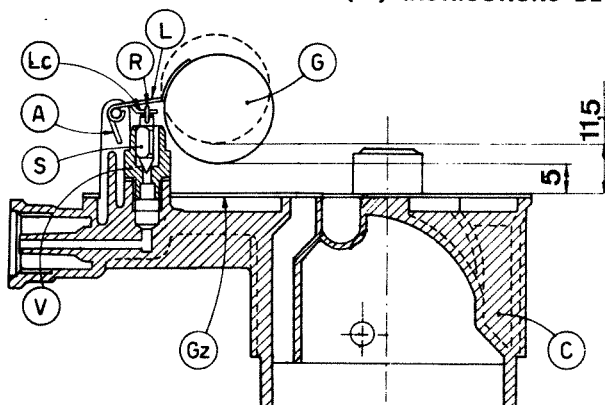
Assortiment pour révis. complète 92.2202.05
 Assortiment pour révision normale 92.1124.05
 Assortiment joints 92.0103.05

REGLAGE

Repère	Q.	N.o de fabrication	DESIGNATION DES PIECES	Calibrage en mm
—	—	—	Diffuseur primaire	24
—	—	—	Diffuseur secondaire	27
24	2	31956.005	Centreur	3,50
60	1	41120.001	Gicleur principal primaire	1,20
60-A	1	41120.001	Gicleur principal secondaire	1,60
30	1	41160.005	Gicleur de ralenti primaire	0,50
30-A	1	41160.005	Gicleur de ralenti secondaire	0,70
61	1	41252.001	Gicleur de pompe	0,60
64	1	61440.365	Tube d'émulsion primaire	F20
64	1	61440.211	Tube d'émulsion secondaire	F6
65	1	41360.007	Gicleur air de freinage primaire	1,40
65	1	41360.005	Gicleur air de freinage secondaire	1,20
70	1	64235.009	Soupape à pointeau	1,75
63	1	64290.001	Soupape d'aspiration avec trou déchargement	fermée
72	1	58602.008	Piston de starter avec trou déchargement	1,10
—	—	—	Ouverture positive papillon primaire en position starter	1,20
—	—	—	Niveau flotteur	5 (**)

La S.p.A. E. WEBER ne répond pas des anomalies de fonctionnement causées par des modifications arbitraires apportées au réglage indiqué dans ce Catalogue.

(**) INSTRUCTIONS DE REGLAGE DU NIVEAU DU FLOTTEUR



Pour effectuer le réglage du niveau du flotteur il est nécessaire de suivre les règles suivantes de caractère général :

- S'assurer que le flotteur (G) soit du poids établi (gr. 11), qu'il n'ait pas de fuites et de contusions et puisse tourner librement sur son axe.
- S'assurer que la soupape à pointeau (V) soit bien vissée dans son logement.
- Avec couvercle carburateur (C) inversé le flotteur doit être écarté de la surface du couvercle même de 5 mm avec joint (Gz) monté. (Calibre Weber N. 9620.175.2909)
- Le réglage effectué, il faut contrôler que la course du flotteur (G) soit de mm. 6,5 en modifiant éventuellement la position de l'ergot (A).
- Il faut contrôler que le crochet de rappel (R) du pointeau en permette le libre mouvement dans son logement.

- Dans le cas où le flotteur ne se trouve pas dans la juste position, il faut modifier la position des languettes (L) du flotteur même jusqu'à ce que la hauteur nécessaire soit atteinte, ayant soin que la languette (Lc) soit perpendiculaire à l'axe du pointeau (S) et qu'elle ne présente pas sur la surface de contact d'ébrèchements qui puissent gêner le libre coulisement du pointeau même.
- Il faut enfin monter le couvercle carburateur et s'assurer que le flotteur puisse fonctionner librement sans frictions sur les parois de la cuve.

N.B. - Le contrôle du niveau du flotteur doit être effectué à chaque remplacement du flotteur ou de la soupape pointeau entrée carburant; dans ce dernier cas, il est opportun remplacer aussi le joint d'étanchéité.

Soc. p. Az. EDOARDO WEBER - Fabbrica Italiana Carburatori

Siège Social à Milan - Usines: 40134 BOLOGNA - Via Timavo, 33 - Tél. 41.79.95 (ITALIE) - TELEX 51119 WEBER BO