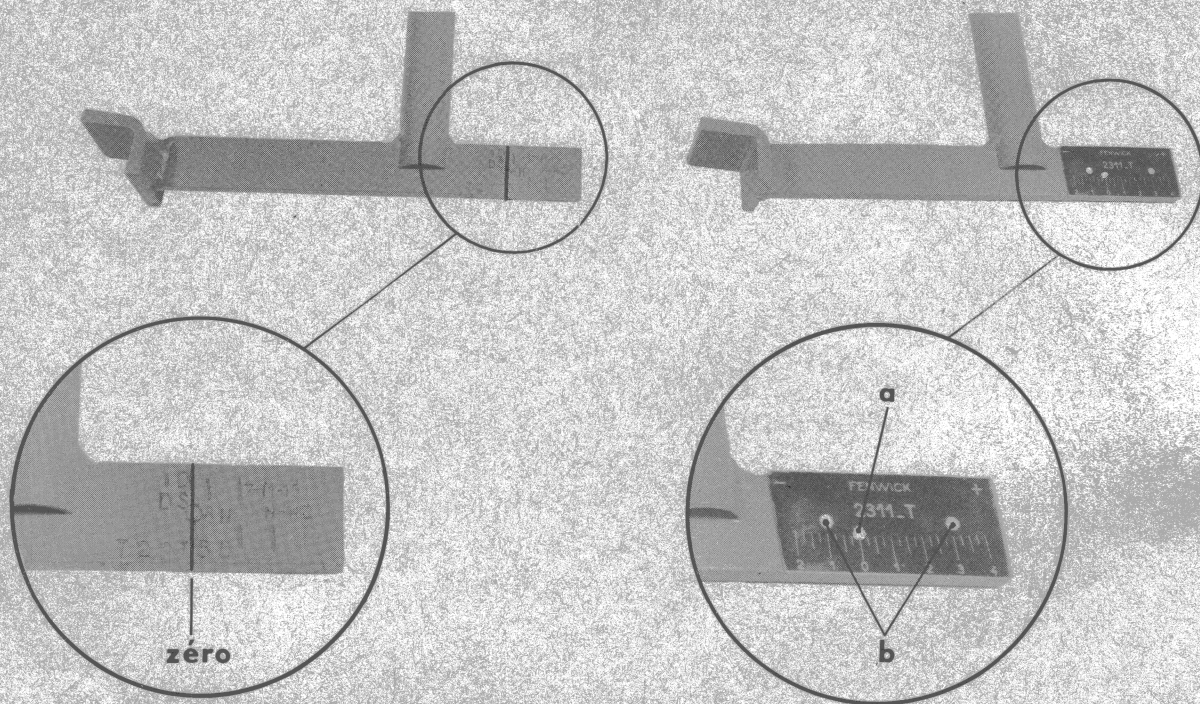






Transformation d'un appareil 2314-T en 2311-T.

5275



- 1°/ Prolonger sur chaque face de l'appareil, le trait «zéro» indiquant la verticale.
- 2°/ Maintenir, à l'aide d'un serre-joint, les plaquettes 2309-T sur chaque côté de l'appareil, le trou «a» de chaque plaquette étant centré sur le trait «zéro».
- 3°/ Contre-percer à  $\emptyset = 2$  mm, suivant les trous «b» des plaquettes.
- 4°/ River les plaquettes sur l'appareil (les deux rivets sont fournis avec les plaquettes).

Les outils «T» doivent être commandés à la :

Société FENWICK - 15 rue Fénelon - 75 PARIS Xème.