

AUTOMOBILES  
**CITROËN**  
DIVISION TECHNIQUE APRÈS-VENTE

Pour éviter l'encrassement de la vis et du conduit de ralenti par aspiration des vapeurs d'huile provenant du circuit de recyclage, il est possible de modifier la prise d'air sur le boîtier porte-papillon en se conformant à la Note MR. 144-12 suivante.



**NOTE  
D'INFORMATION**

**N° 204**

88-D

Le 10 Décembre 1970.

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

**DX - IE**

**DJ . IE**

**MOTEUR**

**Modification du circuit  
de ralenti**

T.S.V.P.

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
AU CAPITAL DE 982.666.000 F  
117 à 167, QUAI ANDRÉ-CITROËN - PARIS-XV<sup>e</sup>

Paris, le 8 Décembre 1970



NOTE MR. N° 144 - 12

Feuille 1 / 3

DIVISION TECHNIQUE APRÈS-VENTE  
MÉTHODES RÉPARATIONS

## VEHICULES DX.IE-DJ.IE Modification du circuit d'air de ralenti

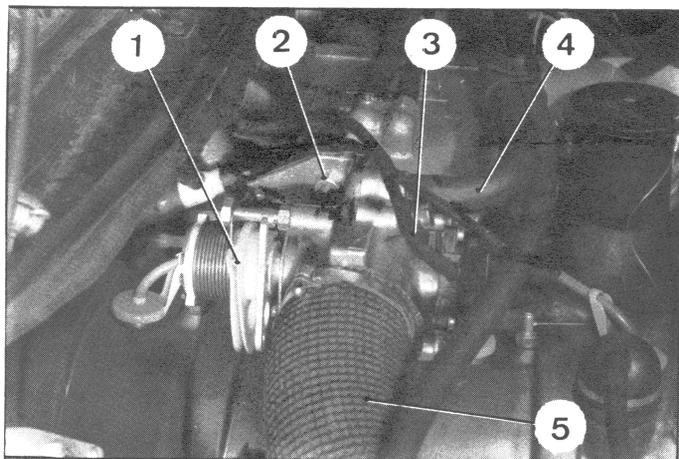
### 1°) Se procurer :

#### a) Au Service de Pièces de Rechange :

- 1 raccord trois-voies ..... DX. 144-219 A
- 1 tube souple ..... DXN. 394-371 A
- 1 collier caoutchouc ..... DS. 391 127

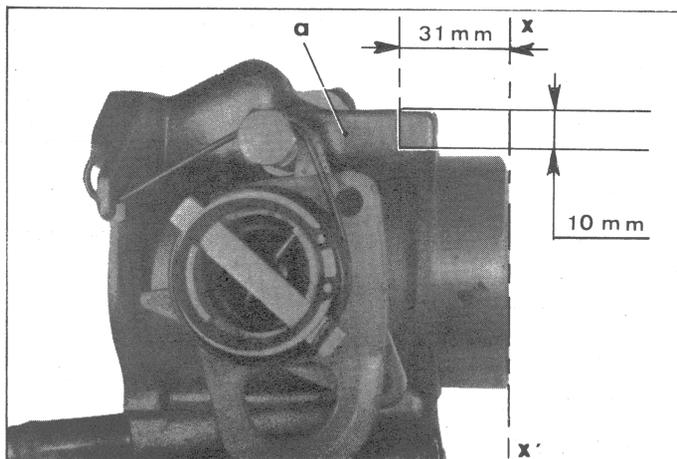
#### b) Un tube métallique A :

- diamètre intérieur ..... 8 mm
- diamètre extérieur ..... 10 mm
- longueur ..... 50 mm



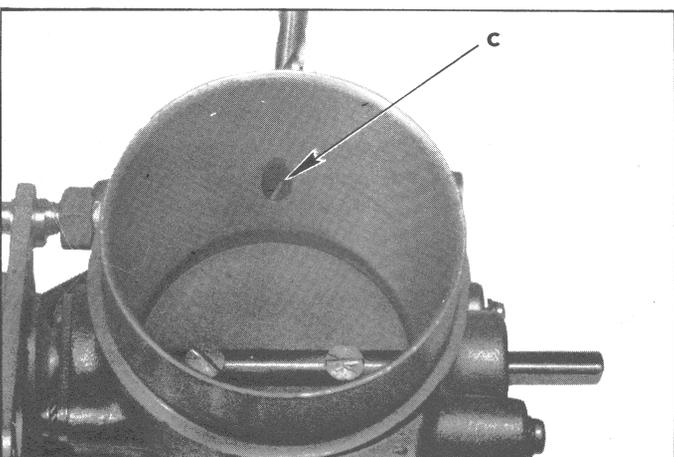
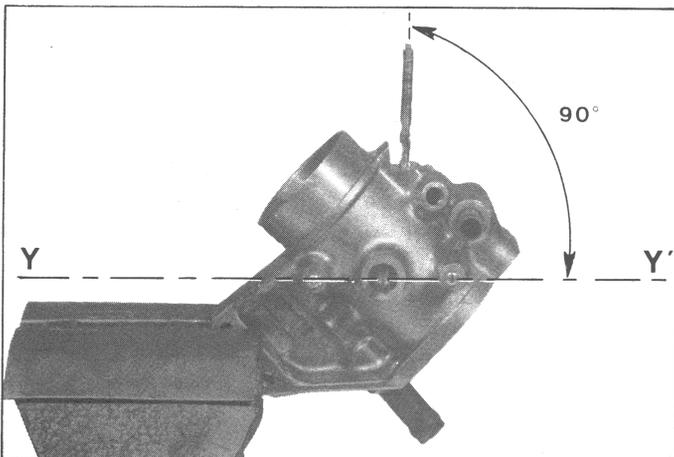
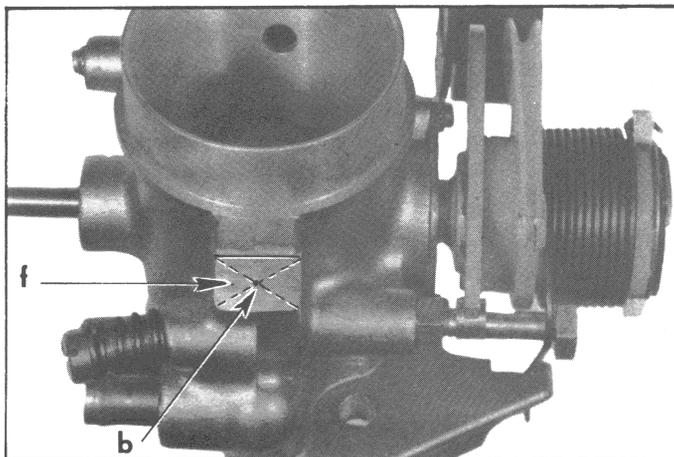
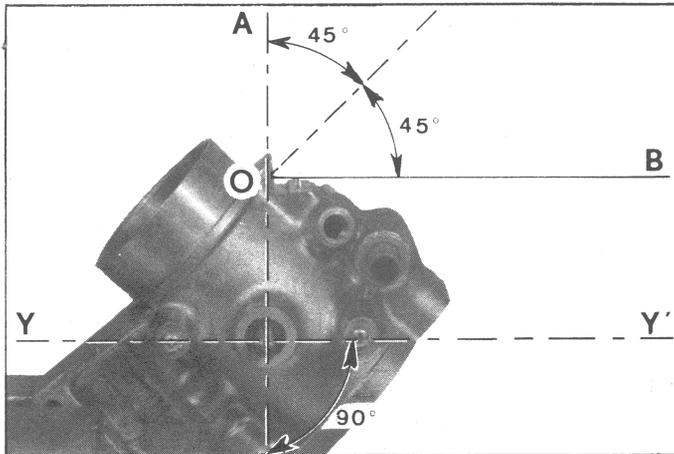
### 2°) Déposer le boîtier porte-papillon :

- Désaccoupler le tube souple (4).
- Déconnecter le faisceau (3), du contacteur sur axe de papillon.
- Désaccoupler le conduit (5).
- Décrocher le câble d'accélérateur, de la came plastique (1).
- Désaccoupler le tube souple de recyclage des gaz (sous la tubulure d'admission)
- Déposer les écrous (2) de fixation du boîtier sur la tubulure d'admission, et l'écrou de fixation sur l'écran d'échappement.
- Dégager le boîtier.



### 3°) Modifier le boîtier porte-papillon :

- a) Dans le bossage « a » (voir ci-contre), pratiquer un trait de scie dans un plan parallèle au pla X X', à 31 mm de celui-ci, et d'une profondeur de 10 mm.



- b) Exécuter une encoche en pratiquant deux traits de scie dans les plans OA et OB (voir figure)

Ces traits doivent se rejoindre à l'extrémité du trait de scie précédant (profondeur 10 mm).

Le plan OB doit être parallèle au plan YY' (plan passant par l'axe du papillon et les trous de fixation du contacteur d'axe de papillon).

- c) Sur la face « f » de l'encoche (plan OB) tracer et pointer le centre « b » de cette face.

- d) Au point « b » et perpendiculairement à la face « f » (plan OB), percer un trou de  $\phi = 6$  mm.

Ce trou doit déboucher dans le canal d'air de ralenti (visible par l'orifice « c »).

L'extrémité du foret doit être en retrait de 2 mm minimum du bord de l'orifice « c »

Sinon, rectifier la position du boîtier pour qu'au perçage définitif de 10 mm l'extrémité du foret soit *au minimum tangent au bord de l'orifice « c »*.

- e) Nettoyer soigneusement les canalisations et souffler à l'air comprimé.

- f) Préparer le tube A :

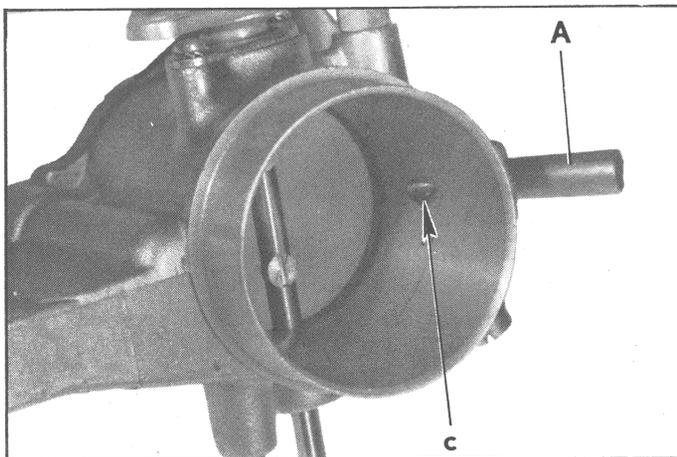
- Scier une des extrémités en biseau à 45°.

- Dégraisser soigneusement

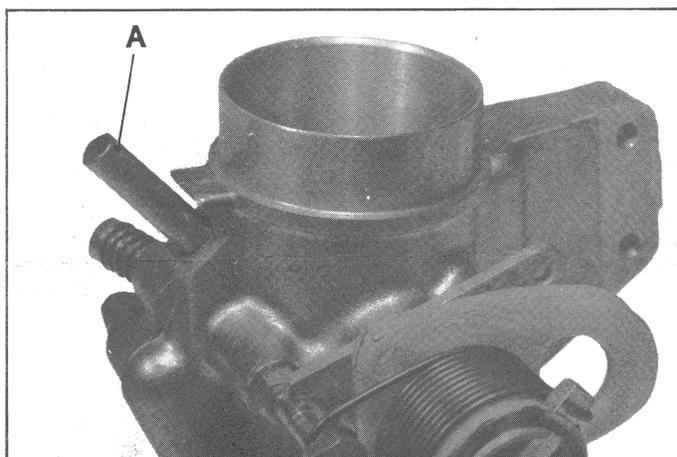
- Vaporiser de l'accélérateur LOCQUIC-T (PR N° GX. 01. 461. 01A) sur l'extrémité biseautée du tube A.

*Laisser sécher parfaitement.*

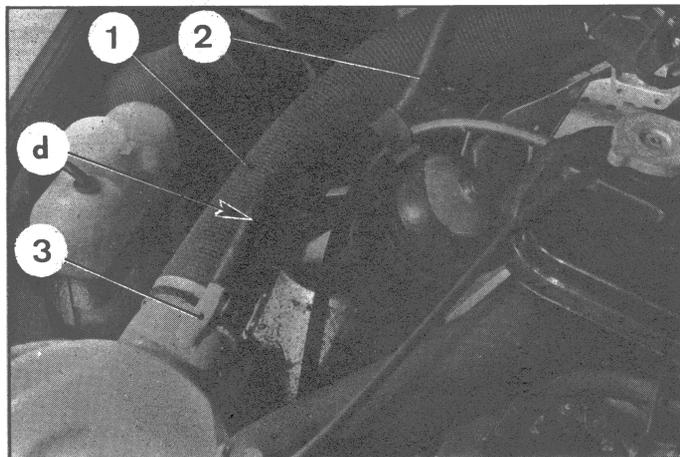
9373



9372



9381



- g) Vaporiser de l'accélérateur LOCQUIC-T dans le trou et *laisser sécher parfaitement*.  
Enduire les parois du trou, et l'extrémité biseautée du tube A avec du LOCTITE N° GX. 01. 460. 01A.  
Mettre en place le tube dans le trou et l'orienter de façon que l'extrémité biseautée obstrue l'orifice «c»  
*Laisser sécher une heure environ.*

## REMARQUES :

- L'orifice «c» peut-être comblé à l'aide d'un produit du genre METALIT. Après durcissement, surfacer soigneusement au papier abrasif.
- A défaut de LOCTITE, il est possible de monter le tube A à la presse : dans ce cas, percer à 9,75 mm (au lieu de 10 mm)

- h) Nettoyer soigneusement et souffler les canalisations à l'air comprimé.

**4 Poser le boîtier porte-papillon modifié :**

- a) Opérer dans l'ordre inverse de celui indiqué au paragraphe 2. (Mettre un joint d'étanchéité neuf entre boîtier et tubulure).
- b) Couper le tube souple (2) de commande d'air additionnel en un point «d», le plus près possible du filtre à air.  
Intercaler le raccord trois-voies DX 144-219 A.
- c) Préparer le tube souple DX. N° 394-371 A :  
Couper l'extrémité dont le diamètre intérieur est de 10 mm pour obtenir une longueur du tube de 700 mm
- d) A l'aide de ce tube modifié, relier le raccord trois-voies au tube A du boîtier porte-papillon.  
Fixer le tube modifié au conduit (1) à l'aide du collier DS 391-127.
- IMPORTANT :** Positionner le tube modifié et le tube (2), pour qu'aucun point de leur parcours ne soit à un niveau inférieur à celui du tube (3) du filtre à air