

Le, 17 Mai 1968

Société Anonyme
ANDRE CITROEN

Capital : 368,097,000 Francs

117 à 167, Quai André Citroën
PARIS XV°

METHODES REPARATIONS

CONFIDENTIELLE
(Droits de reproduction réservés)

A MM. LES CONCESSIONNAIRES

NOTE D'INFORMATION N°80

VEHICULES TOUS TYPES

Montage des garnitures d'étanchéité

Pour obtenir une mise en place correcte des garnitures d'étanchéité des raccords du circuit hydraulique, nous conseillons d'utiliser l'outil MR. 4158-60 pour tube de $\varnothing = 4,5$ mm ou l'outil MR. 4158-70 pour tube de $\varnothing = 6,35$ mm dont les cotes sont données dans le plan ci-joint.

MODE OPERATOIRE.

Remarque :

Les garnitures des raccords sont à remplacer à chaque démontage.

- 1°/ Mettre en place une garniture sur le tube. Cette garniture doit être en retrait de 2 mm de l'extrémité du tube.
- 2°/ Centrer le tube dans l'alésage en le présentant suivant l'axe du trou.

TRES IMPORTANT : S'assurer que l'extrémité du tube pénètre dans le petit alésage.

- 3°/ Engager l'outil MR. 4158-60 ou MR. 4158-70 sur le tube et pousser l'ensemble outil-garniture dans l'alésage pour mettre le joint en place.
- 4°/ Dégager l'outil, et faire prendre l'écrou raccord à la main.
- 5°/ Serrer modérément l'écrou : 0,9 à 1,1 m.kg (9 à 11 mAN).
Ce serrage relativement faible est suffisant pour assurer une bonne étanchéité. Un excès de serrage occasionnerait une fuite.